

团 体 标 准

T/CWAN 0025—2021

全自动焊丝层绕机 通用技术条件

General specification for automatic wire winding machine

2021-12-30 发布

2022-02-01 实施

中国焊接协会 发布

目 次

前 言.....	II
1 范围.....	3
2 规范性引用文件.....	3
3 术语和定义.....	3
3.15.....	4
4 结构.....	5
4.1 基本原理.....	5
4.2 组成部件.....	5
5 技术要求.....	5
5.1 环境与工作条件.....	5
5.2 系统控制条件.....	6
5.3 外观要求.....	6
5.4 绕丝规格.....	6
5.5 零部件功能要求.....	6
5.6 零部件加工要求.....	7
5.7 装配要求.....	7
5.8 性能要求.....	8
5.9 电气安全要求.....	8
5.10 空载要求.....	8
5.11 负载要求.....	9
6 检验方法.....	9
6.1 检验工具.....	9
6.2 外观检验.....	10
6.3 绕丝规格检验.....	10
6.4 零部件功能检验.....	10
6.5 零部件加工检验.....	10
6.6 装配检验.....	10
6.7 性能要求检验.....	10
6.8 电气安全检验.....	10
6.9 空载检验.....	11
6.10 负载检验.....	11
7 检验规则.....	11
7.1 检验分类.....	11
7.2 出厂检验.....	11
7.3 型式检验.....	12
7.4 检验项目要求.....	12
8 标志、包装、运输与贮存.....	12
8.1 标志.....	12
8.2 包装、运输和贮存.....	12

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国焊接协会提出并归口。

本文件起草单位：长沙衡开智能科技有限公司、聚力新材料科技(日照)有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司、长沙西姆西焊接材料有限公司、国家电网有限公司技术学院分公司、诺力智能装备股份有限公司、常熟市龙腾焊材科技有限公司。

本文件主要起草人：邹湘衡、洪新东、刘裕来、彭青春、武鹏博、刘自刚、方建筠、张文清、彭金华、唐林、成立、彭立华、孟波、嵇文斌、陈鹏、徐亦楠。